

association loi de 1901  
<http://deplacementscitoyens.free.fr>

## DEPLACEMENTS CITOYENS avec vous

Edition spéciale  
du 14 août 2021

### Jean Murard – 1935 - 5 août 2021

Les mots, les qualificatifs se bousculent quand il faut parler de Jean Murard : honnêteté, probité, générosité, force de travail... mais aussi caractère bien trempé.

Je n'ai voisiné avec lui que dans le cadre de l'association Déplacements Citoyens. Nombreux sommes-nous ici de cette association au nom desquels je parle de Jean pour lui rendre hommage et l'accompagner de leurs pensées et de leurs prières.

Cette association qu'il a animée et dirigée pendant des décennies a acquis, grâce à lui, une notoriété incontestable dans le paysage lyonnais.

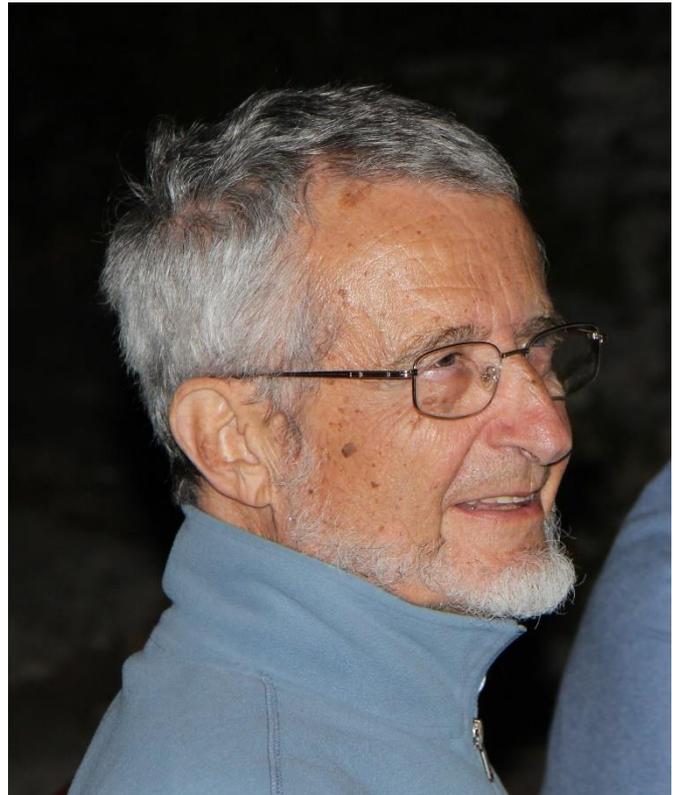
Libre de parti pris et de toute adhésion politique, elle a nourri le débat entre la société civile et le monde politique en tant que pôle d'études et de propositions dans le domaine des déplacements urbains et périurbains.

Le meilleur hommage que nous pouvons désormais rendre à Jean est de pérenniser cette œuvre devenue si nécessaire face aux redoutables défis du futur.

Merci à son épouse Madeleine et ses enfants qui nous ont invités à évoquer son souvenir et l'héritage qu'il nous lègue.

Nous nous associons pleinement à leur profonde peine et les assurons de notre fidèle amitié.

*Jean-Claude REVERCHON  
aux funérailles de Jean, le 10 août 2021*



*" Car c'est en donnant qu'on reçoit,  
C'est en s'oubliant qu'on se retrouve,  
C'est en pardonnant qu'on est pardonné,  
C'est en mourant qu'on ressuscite à l'éternelle vie."*

*Saint François d'Assise*

#### **Réunion du Conseil d'Administration**

le mardi 7 septembre 2021 à 15h.30  
au local du G.I.T., 43 rue du Tonkin – Villeurbanne

**Déplacements Citoyens**  
sera présent à la

**Biennale des Associations de Villeurbanne**  
Dimanche 12/09/2021 de 11h00 à 18h00  
Avenue Henri-Barbusse et la Place Lazare-Goujon

#### **A vos agendas : débat en novembre 2021**

Notre prochain débat aura lieu le  
mercredi 24 novembre 2021 à partir de 18h.  
Il aura pour thème :

**« Le renforcement des  
transports en commun péri-urbains »**